

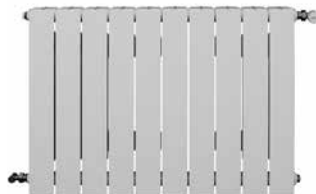
Astral e Condal

Radiadores formados por elementos acopláveis entre si através de manguitos de 1" rosca direita-esquerda e junta de estanquidade.

Elementos fabricados por injeção à pressão da liga de alumínio previamente fundida.

Radiadores montados e testados à pressão de 26 bar.

Pintura de acabamento em dupla camada. Pintura base por eletroforese (imersão) e posterior camada de pó epóxi cor branca RAL 9010 (ambas as camadas secas em forno).

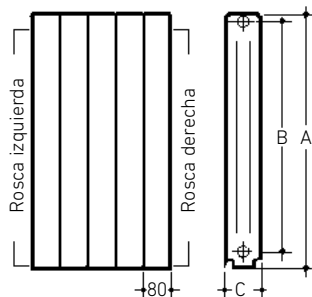


Astral

			45	60	70	80
Pressão máx. trabalho	bar		20	20	20	20
Temperatura máx. trabalho	°C		110	110	110	110
Cotas	Altura (A)	mm	417	568	667	766
	Entre eixos (B)	mm	350	500	600	700
	Largura (C)	mm	80	80	80	80
	Profundidade (D)	mm	95	95	95	95
Peso	kg		1,04	1,26	1,44	1,61
Capacidade água	l		0,25	0,3	0,34	0,38
Potência por elemento (1)	$\Delta T = 40^\circ$	W	64,1	80,3	92,9	104,6
	$\Delta T = 50^\circ$	W	85,1	106,9	124	140,1
Expoente "n" curva característica (1)			1,27	1,28	1,29	1,31
Fornecimento			Em baterias de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 e 12 elementos			
Referência (2)			72745xx	72760xx	72770xx	72780xx
PVP / Elemento			14,05 €	14,25 €	16,85 €	19,05 €

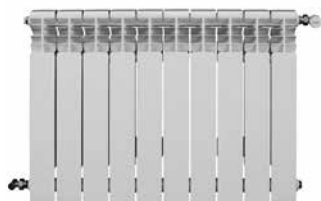
(1) $\Delta T = (T. \text{média radiador} - T. \text{ambiente})$ em °C.
Em conformidade com a EN 442

(2) Acessórios não incluídos.
Dígitos xx = Nº elementos (segundo a forma de fornecimento).
Exemplo: CONDAL 60 de 5 elementos = 7266005



Acessórios não incluídos compostos por: Tampões e reduções, pintados e zincados com rosca a direita ou esquerda, juntas, suportes e pés de apoio, purgador automático PA5 1" (D ou I) e spray de pintura para retoques.

Os orifícios dos elementos são roscados a 1" direita por um lado e esquerda pelo outro. Ao efetuar o pedido, prestar especial atenção na escolha acertada do sentido da rosca das reduções e tampões.

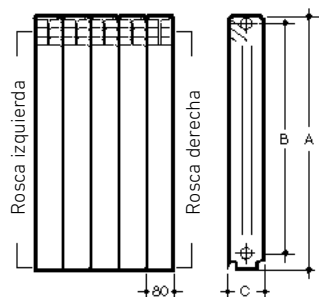


Condal

45	60	70	80
20	20	20	20
110	110	110	110
423	574	675	775
350	500	600	700
80	80	80	80
95	95	95	95
1,08	1,36	1,53	1,69
0,26	0,33	0,35	0,4
67,1	84,8	98	110,3
89,6	113,3	131,4	147,7
1,3	1,3	1,31	1,31

Em baterias de 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 e 12 elementos

72645xx	72660xx	72670xx	72680xx
14,05 €	14,25 €	16,85 €	19,05 €



Montagem

Caso necessite ampliar um radiador para um maior número de elementos deverá usar os manguitos e as juntas correspondentes.

Manguito M-1" A	194002003*
Junta 1" 42 x 32 x 1	194003005*
* Em embalagem de 50 unidades	

Durante a montagem é indispensável usar uma mesa em esquadria do mesmo comprimento do radiador para assegurar o seu total apoio. Confirmar a esquadria da posição alinhada dos elementos para evitar deformações.

Devem-se usar em simultâneo duas chaves manométricas taradas para a roscagem dos manguitos, assegurando o mesmo par de aperto em ambos manguitos para evitar um desalinhamento entre os mesmos. O par de aperto mínimo para evitar fugas deve ser superior a 90 Nm. Para garantir o correto alinhamento, os pares devem estar entre 150-180 Nm.

A colocação de tampões e reduções não precisa de estopa ou similar; a estanquidade realiza-se mediante a mesma junta do manguito (plana) ou do tampão (silicone).

Quando se efetua a alteração duma bateria de elementos fornecida pelo nosso armazém, a BAXI deixa de ter responsabilidade sobre a mesma.

Bitubo:

- Até 1,5 m a ligação pode ser do mesmo lado
- Entre 1,5 m e 3 m a ligação deve ser cruzada.
- Para mais de 3 m a ligação deve ser efetuada por ambos lados.

Monotubo:

- Até 1,5 m a ligação pode ser standard.
- De 1,5 m a 2 m prolongar a sonda até ao meio do radiador.
- Entre 2 m e 3 m a ligação deve ser efetuada por ambos lados.

Instalação

Em instalações com radiadores de alumínio deve-se ter as seguintes precauções que, caso não se cumpram simultaneamente, invalidam a cobertura da Garantia:

- Colocar sempre em cada radiador um purgador automático PA5-1" (D ou I).
- Tratar a água da instalação para manter o pH entre 5 e 8.
- Evitar que o radiador uma vez instalado fique completamente isolado da instalação, impedindo que a torneira e a união com fecho se encontrem fechadas simultaneamente.

Prova hidráulica

Recomenda-se testar os radiadores depois da instalação a uma pressão de 1,3 vezes da que deverá suportar.