

AquaThermica Compact

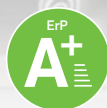
Bombas de calor de aerotermia para producción de agua caliente sanitaria. La serie AquaThermica Compact incluye modelos de 100 y 150 litros de capacidad para instalación mural.

AquaThermica Compact es un producto sostenible y respetuoso con el medio ambiente, que funciona con fuentes de energía renovables, lo que se traduce en mínimas emisiones de CO₂. Es capaz de trabajar en régimen de bomba de calor en un amplio rango de temperatura del aire entrante, desde -5°C hasta 43°C.

Clase energética A+ con un 75% menos de consumo eléctrico*.



Energía renovable



Clase energética A+



Bajas emisiones de CO₂



Válvula eléctrica regulada para un ciclo refrigerante equilibrado



Temperatura de trabajo desde -5 hasta 43°C



ACS a 60°C solo con la bomba de calor



Reducción del 75% del consumo eléctrico



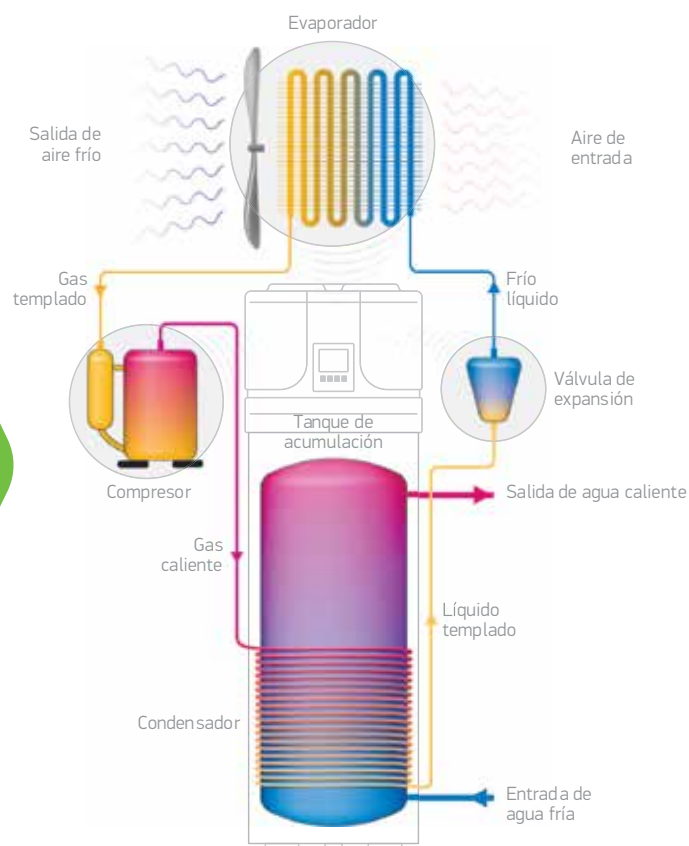
Display LED de fácil uso



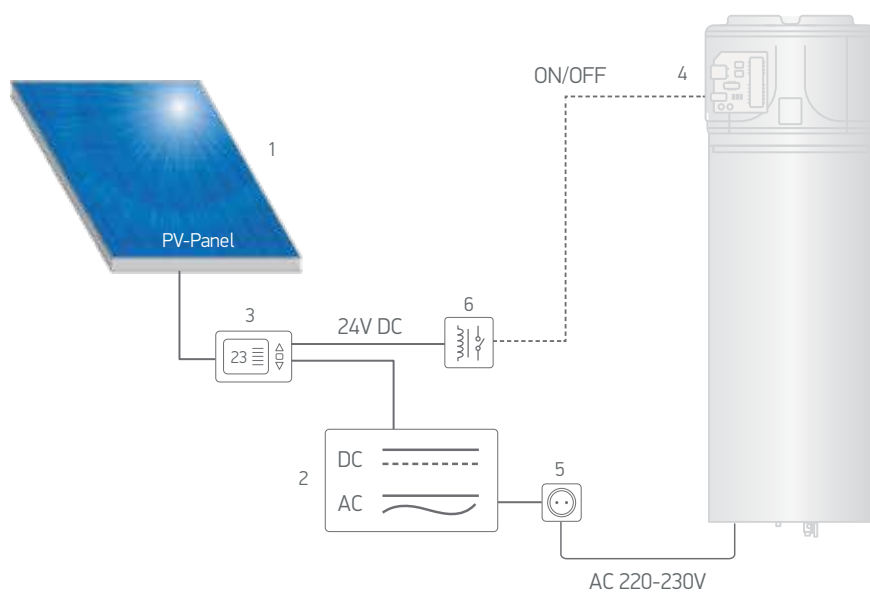
Refrigerante ecológico

*Comparado con un termo eléctrico de 100l con perfil de carga M.

PRINCIPIO DE TRABAJO



CONEXIÓN A PANEL FOTOVOLTAICO

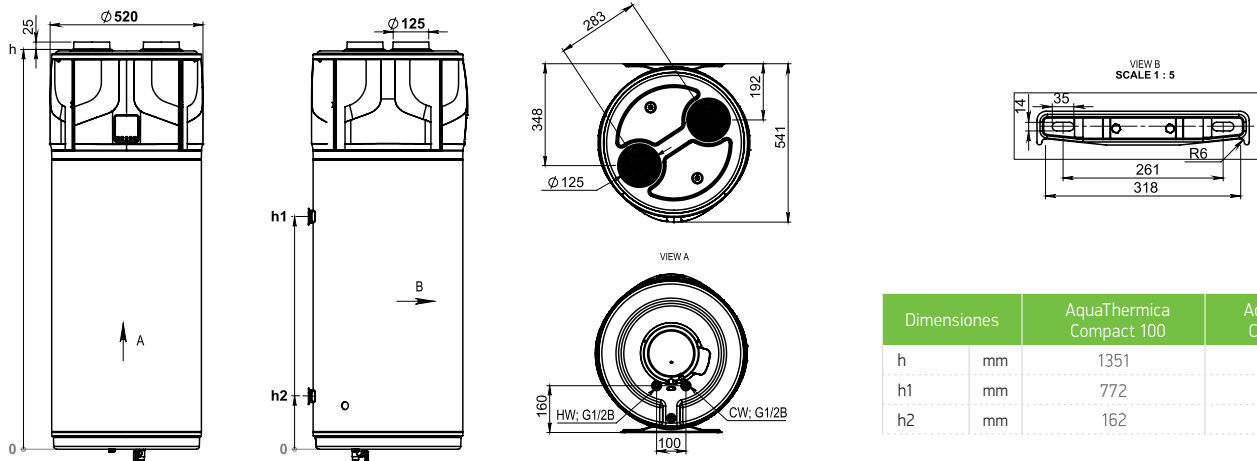


1. Panel fotovoltaico
2. Inversor DC a AC
3. Unidad de control del sistema PV
4. Placa principal del aparato
5. Suministro eléctrico principal
6. Relé (normalmente abierto)

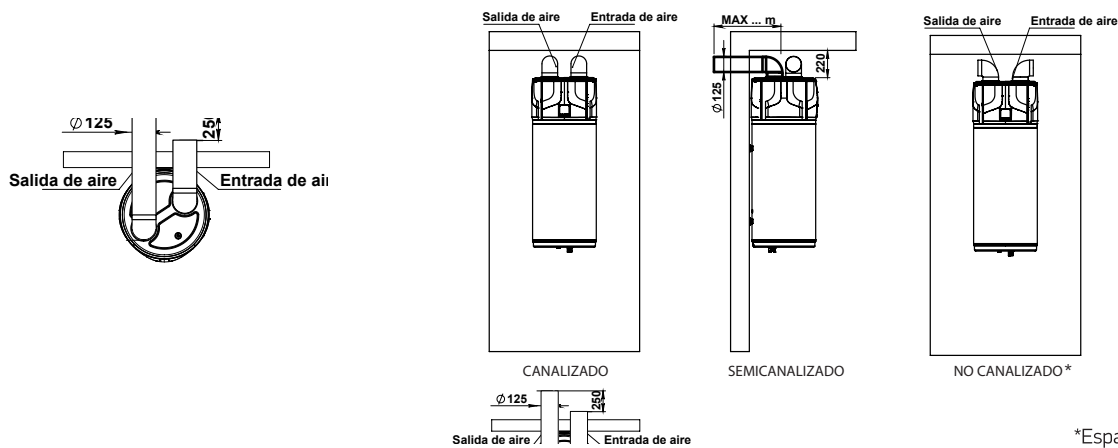
DATOS TÉCNICOS

Modelo			AquaThermica Compact 100		AquaThermica Compact 150	
Código			No	305766	305969	
Rendimiento						
Perfil de carga				M	L	
Temperatura de consigna del agua caliente			°C	55	55	
Tiempo de calentamiento en modo BOOST (A7/W10-55)			h:m	2:37	4:20	
COP _{ACS}						
	(EN 16147:2017 – A20/W55)			3.7	3,9	
	(EN 16147:2017 - A14/W55)			3.4	3,4	
	(EN 16147:2017 - A7/W55)			2.8	2,8	
Clase energética ErP						
	(EN 16147:2017 – A20/W55)	%		A++	A++	
	(EN 16147:2017 - A14/W55)			A++	A+	
	(EN 16147:2017 - A7/W55)			A+	A+	
Consumo eléctrico anual AEC (EN 16147:2017 - A7/W55)			kWh/a	429.3	884,2	
Volumen de agua mezclada a 40° / V40 (EN 16147:2017 - A7/W55)			l	135	178	
Potencia térmica nominal P _{rated}						
	(EN 16147:2017 – A20/W55)	kW		0.93	0,92	
	(EN 16147:2017 - A14/W55)			0.79	0,80	
	(EN 16147:2017 - A7/W55)			0.67	0,68	
Datos eléctricos						
Suministro de potencia			V	1/N/220-240		
Frecuencia			Hz	50		
Grado de protección				IPX4		
Máxima absorción de la bomba de calor			kW	0.330+1,500 (resistencia eléctrica) = 1.83		
Potencia de la resistencia eléctrica			kW	1.5		
Corriente máxima en bomba de calor			A	1.4+6.5 (resistencia eléctrica) = 7.9		
Protecciones de sobrecarga requeridas			A	16A T fusible- 16A interruptor automático, característica C (que cabe esperar durante la instalación de sistemas de suministro de energía)		
Protección interna				Termostato de seguridad resistente con reinicio manual 85° C		
Condiciones de trabajo						
Min.+ max temperatura del aire de entrada (90% R.H.)			°C	-5 ÷ 43		
Min. ÷ max temperatura del sitio de instalación			°C	4 ÷ 40		
Temperatura de trabajo						
Temperatura de referencia del ACS (EN 16147:2017)			°C	55		
Máxima temperatura configurable [con resistencia eléctrica] (EN 16147:2017)			°C	60 [70]		
Características de diseño						
Compresor /Protección del compresor				Giratorio / Disyuntor térmico con reinicio automático		
Ventilador				Centrífugo		
	Presión externa disponible	Pa	60			
	Diámetro de la válvula de salida	mm	125			
	Protección nominal del aire	m³/h	235 (60 Pa)			
Protección del motor				Disyuntor térmico con reinicio automático		
Condensador				Aluminio. Protegido externamente, sin contacto directo con el agua		
Refrigerante				R513a		
Carga de refrigerante			g	760		
Potencia de calentamiento global del refrigerante				631		
CO ₂ equivalencia (CO2e)			t	0.480		
Descongelación				Activar desescarche por gas caliente con "válvula de 2 vías"		
Ciclo automático anti-legionella				Sí		
Capacidad del tanque de acumulación			l	98	143	
Protección catódica				Ánodo magnesio Ø32x270 mm; 360g		
Aislamiento térmico				50 mm PU rígido		
Máxima presión de trabajo de tanque			Bar	8		
Nivel de potencia sonora en exteriores L _{wdo}			dB(A)	58		
Nivel de potencia sonora en interiores L _{wi}			dB(A)	50		

COTAS Y DIMENSIONES



OPCIONES DE CANALIZACIÓN



*Espacio requerido de 20 m³

Accesorios incluidos en el kit de montaje	Unidades	Códigos	Accesorios adicionales	Códigos
Separador de manguito de plástico	2	108936	Trípode suelo HPWH 3.2 150*	423906
Arandela M10 DIN440 Zn	4	100751		
Clavija 14x80 Hook L 10x95 set	2	108096		
Juego de accesorios dieléctricos PA66GF30 R1/2" M-G1/2" F	1	103081		
Válvula de seguridad 1/2" 8.3b	1	104292		

*Para el modelo 150 L, se recomienda el uso de la estructura de apoyo. El trípode debe pedirse aparte.

