



REF: ITCO50EC
DESIGN: COMPRESSOR 50LT A OLEO - ECO - 2CV
EAN: 5604612703530

Características Técnicas

Potência do motor	2 cv / 1.5 kW
Peso com caixa	25.500 kg
Comprimento	700 mm
Altura	660 mm
Largura	330 mm
Velocidade de rotação do compressor	2850 rpm
Pressão de trabalho	8 bar / 115 psi
Caudal máximo	206 L/min
Capacidade do depósito	50 L
Óleo do motor	15W-40
Peso do produto	24 kg